



佳燁精密鑄造工業股份有限公司
CHIA YEH PRECISION CASTING CO., LTD.

台灣36647苗栗縣銅鑼鄉中興工業區愛興街4號

No. 4, Aising Street, Jhongsing Industrial Park,
Tongluo Township, Miaoli County, Taiwan.

TEL : 886-37-223985~6

FAX : 886-37-230320

Http : // www.chiayeh-casting.com.tw

E-mail : chiayeh.co@msa.hinet.net

二廠

台灣36647苗栗縣銅鑼鄉中興工業區瑞興街20號

No. 20, Ruixing Street, Jhongsing Industrial Park,
Tongluo Township, Miaoli County, Taiwan.

TEL : 886-37-220220

FAX : 886-37-220660



CHIA YEH



Company Profile

佳燁精密鑄造工業股份有限公司

CHIA YEH PRECISION CASTING CO., LTD.



AMM-2449Rev.1



公司簡介/經營理念 会社概要/経営理念 Company Profile / Business Philosophy

佳燁精密鑄造工業股份有限公司 / 佳燁精密鑄造工業股份有限公司

CHIA YEH PRECISION CASTING CO., LTD.

經營範圍：

泵浦、閥類、機械五金、汽機車、油壓
手工具、食品、藥品、半導體及石化產
業等零件

所在地：

苗栗縣銅鑼鄉中興工業區愛興街4號

工廠規模：

(1)鑄造廠：建物2360坪，土地1500坪

(2)機械加工廠：建物850坪，土地710
坪

設立：1993年10月1日

資本額：新台幣2800萬元

Scope of business：

Pumps, valves, mechanical parts, automotive
parts, hydraulic tools, and parts in foods,
pharmaceutical, semi-conductor and
petrochemical industries

Location：

No. 4, Aising St., Jhongsing Industrial Park,
Tongluo Township, Miaoli County

Plants：

(1) Casting plant：Land space 5000 sq. m.;
floor space 7800 sq. m.

(2) Machining plant：Land space 2400 sq. m.;
floor space 2700 sq. m.

Established：Oct. 1, 1993

Capital：NT\$28 million

事業內容：

ポンプ、バルブ類、機械金属、自動車
・バイク、油圧工具、食品・薬品・半導
体及び石油化学産業に関わる部品の製
造・販売

所在地：

苗栗縣銅鑼鄉中興工業區愛興街4号

工場規模：

(1)鑄造工場：建物2360坪（延床），
土地1500坪。

(2)機械加工工場：建物850坪（延床），
土地710坪。

設立：1993年10月1日

資本額：2800万台湾元



(一廠) (第一工場)
(#1 plant)



(二廠) (第二工場)
(#2 plant)

經營理念

誠-價格合理化，實事求是

樸-成本效益化，有效管理

精-研發多樣化，掌握時效

勤-服務積極化，品質保證

Business Philosophy

Honesty

Reasonable price and down-to-earth practice

Humbleness

Efficient costs and effective management

Perfection

Diversified R&D and timeliness

Diligence

Proactive service and quality assurance

經營理念

誠-事實に基づく合理的な価格

朴-効率的な管理によるコスト削減

精-タイムリーでマルチな研究開発

勤-品質保証等の積極的なサービス

沿革 沿革

Past History

沿革

1993年 佳燁精密鑄造工業(股)公司成立。

1996年 加入台灣鑄造品同業公會。

2000年 通過ISO9001國際品保制度。

2001年 通過TÜV AD2000/PED品保制度。

2002年 加入台灣省鑄造學會。

2004年 重建新廠房。

2005年 面積1800坪的新廠建造完成。

5月起委託管理顧問公司長期輔導各項管理制度迄今。

8月取得DNV挪威船級協會的材質認證。

2010年 擴建二期廠房面積達2360坪建造完成。

導入品澄ERP系統全面電腦化。

2014年 購置新廠房並成立機械加工廠。

新增德國Zeiss三次元量測儀、2.5D光學儀、表面粗度儀等精密量測設備。

7月與金屬工業研究發展中心技術合作研發並推廣高耐腐蝕合金(雙相不銹鋼、Hastelloy C、Inconel 625等)、
高耐磨耗合金等。

榮獲台灣鑄造學會舉薦第八屆國際精密鑄造研討會之參觀工廠。

Past History

1993 Was founded as Chia Yeh Precision Casting Co., Ltd.

1996 Became a member of the Taiwan Casting Industry Association.

2000 Was awarded ISO 9001 certification for quality assurance system.

2001 Was awarded TUV AD2000/PED quality assurance system.

2002 Became a member of the Taiwan Foundry Society.

2004 Rebuilt new plants.

2005 New plant completed with space 6000 sq. m.

Assigned management consultants to educate and upgrade the company management systems for long term.

In August, was awarded DNV certification for material.

2010 Expanded construction of Phase-2 plant completed with space 7800 sq. m.

Introduced ERP system for total computerization.

2014 Acquired new buildings and completed machining plants.

Purchased new Zeiss 3-D measuring devices, 2.5D optical instruments, surface roughness gauges and other precision measuring devices.

In July, developed and promoted highly corrosion-resistant alloys (duplex stainless steel, Hastelloy C, Inconel 625, etc.) and highly abrasion-resistant alloys in cooperation with Metal Industries Research & Development Center.

Was nominated by the Taiwan Foundry Society as demo plant in the 8th International Seminar of Investment Casting.

沿革

1993年 佳燁精密鑄造工業股份有限公司設立

1996年 台灣鑄造品同業公會(同業組合)に加入

2000年 ISO9001認證取得

2001年 ドイツTÜV(テュフ) AD2000/PED認証取得

2002年 台灣省鑄造学会に加入

2004年 新工場建設開始

2005年 延床面積1800坪の新工場完成

5月~専門コンサルタント会社と契約し、長期的な視野で各管理システムを制定・改定し、現在に至る

8月 ノルウェーDNV Maritime(船級サービス)の材質認証を取得

2010年 第二期工場拡張計画により延床面積2360坪の新工場が完成

ERPシステムの導入により管理の全面的なコンピュータ化を実現

2014年 新たな敷地に機械加工工場を設置

ドイツZeiss(ツァイス)の三次元測定器、2.5次元光学測定器、表面粗さ測定器等の精密計測機器を導入
7月 金属工業研究開発センターとの技術提携により高耐食合金(二相鋼、ハステロイC、インコネル625
等)、高耐磨耗合金を開発、公開

台灣鑄造学会の推薦により第8回國際精密鑄造シンポジウムの視察工場に選出

研發能量 具體的な研究・開発の内容

Research and Development

研發能量:

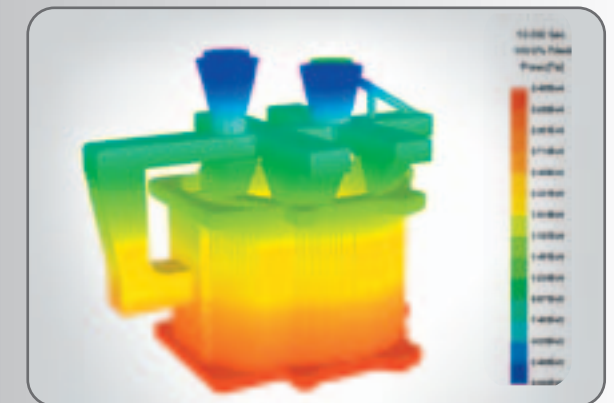
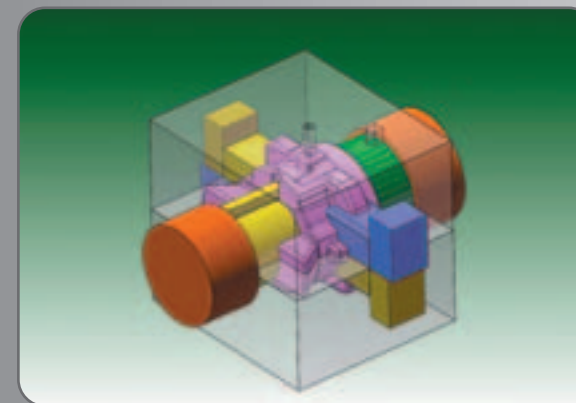
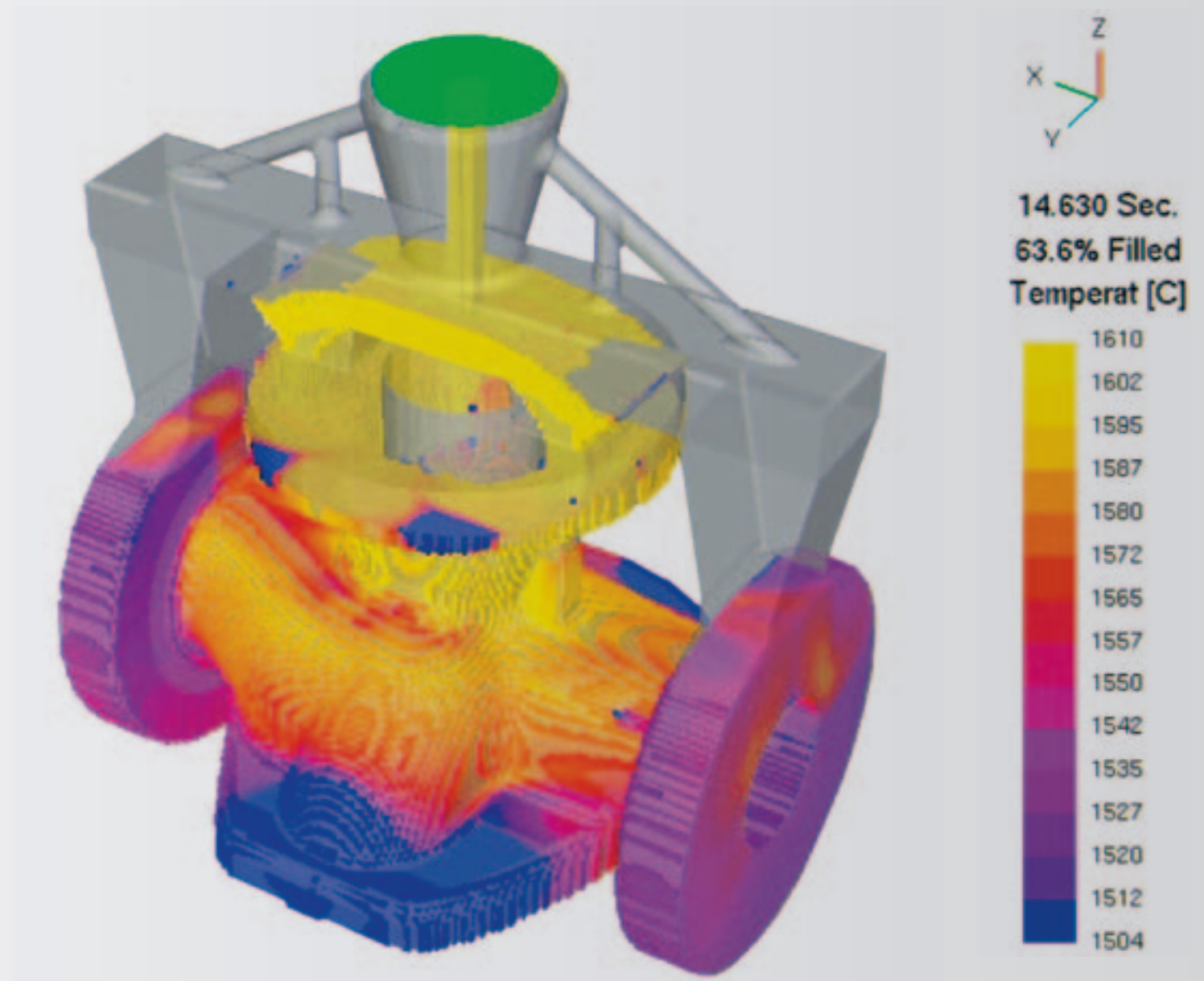
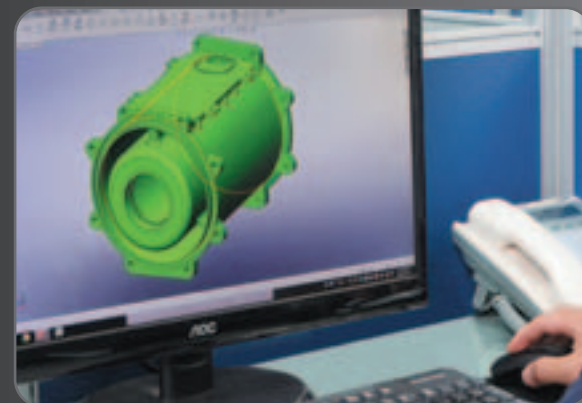
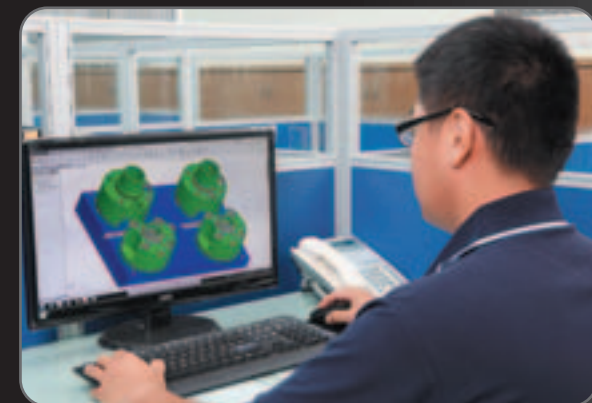
- 產品與模具開發結合 3D-CAD/CAM (Solidworks/CAMWorks) 設計製造
- 運用鑄造模流CAE分析(Solidcast) 設計專屬產品最佳鑄造方案並符合客戶成本考量
- 特殊材質產品開發(鎳基合金等)使用SPAL™特殊熔解技術
- 提供客戶專業材料分析報告(化學成份、機械性質、金相組織等)

Research and Development:

- Work with 3D-CAD/CAM (Solidworks/CAMWorks) design and manufacture on products and moulds development with aid of 3D-CAD/CAM (Solidworks/CAMWorks).
- Use casting mold-flow CAE analysis (Solidcast) to design optimal casting solutions to mold design and to meet customer cost saving requirement.
- Develop special materials (Ni-based alloys and others) by SPAL™ special melting techniques.
- Provide customers with reports on special material analysis (chemical composition, mechanical properties, metallurgical structure, etc.) by using spectrometer.

具體的な研究・開発の内容:

- 製品と機型の開発において3D-CAD/CAM (Solidworks/CAMWorks)を用いて、設計製造を行います。
- 模擬鑄造CAE分析(Solidcast)を用いて、コスト削減も考慮したより良い鑄造方案を実現します。
- 特殊な材質(ニッケル合金等)の製品開発の為に特殊溶解技術SPAL™を導入します。
- ユーザーに専門的な分析報告書 (化学成分、機械性質、金相組織等)を提供します。



生産流程 生産フロー
Production Process



1 金属模具設計
Metal mould design
金属模型を設計・製造



2 射腊
Wax pattern injection
ワックス成型



3 組樹
Pattern assembly
ツリー組立て



4 沾漿
Fluid dipping
積層コーティング



5 脱腊
Dewaxing
ワックス除去



6 澆鑄
Pouring
鑄込み



7 噴砂
Sand blasting
サンドブラスト



8 切割研磨
Cutting and grinding
湯口を切断・研磨



9 外觀品檢
Appearance inspection
外觀目視検査



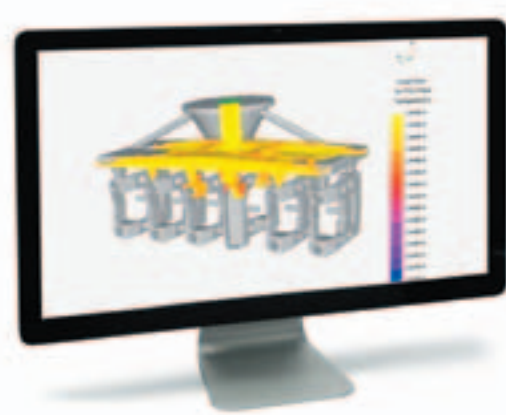
10 熱處理
Heat treatment
熱処理



11 立式銑床加工
Vertical machining center
縦型マシン加工



12 臥式銑床加工
Horizontal machining center
横型マシン加工



13 CNC 車床加工
CNC turning lathe
CNC旋盤



14 水壓測試
Hydraulic test
氣壓水漏れ検査



15 三次元檢驗
CMM inspection
三次元測定



16 2.5D 光學檢驗
2.5D optical inspection
2.5次元光学測定



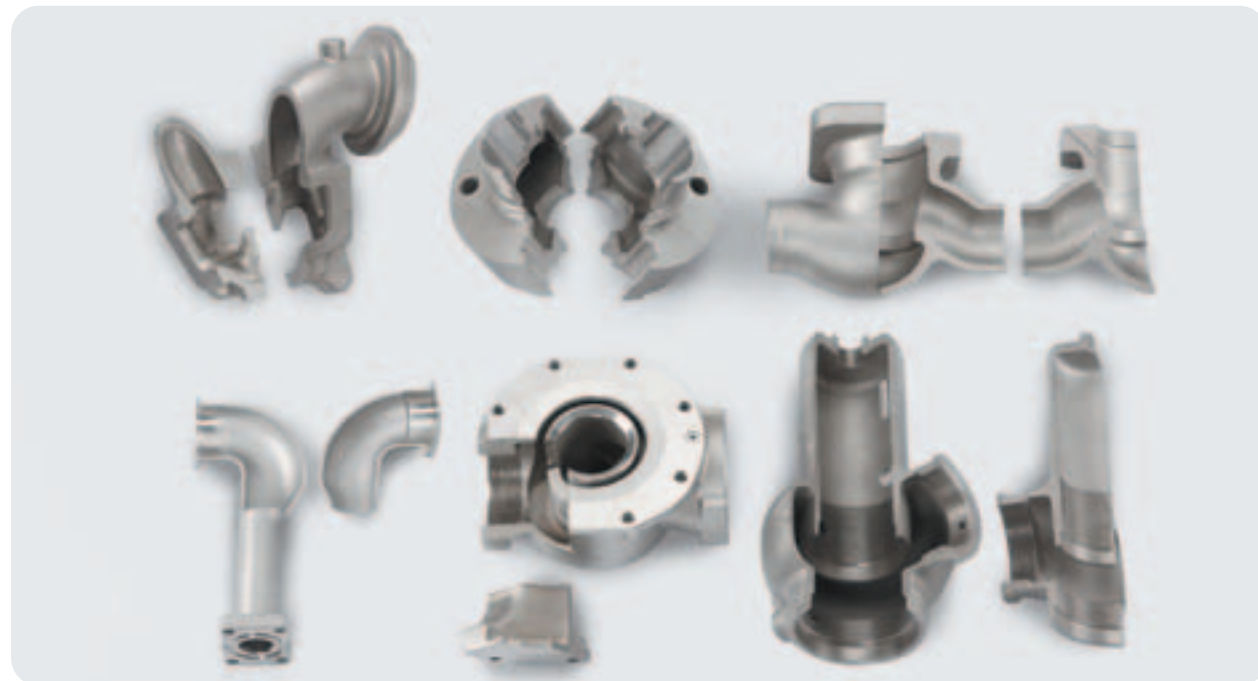
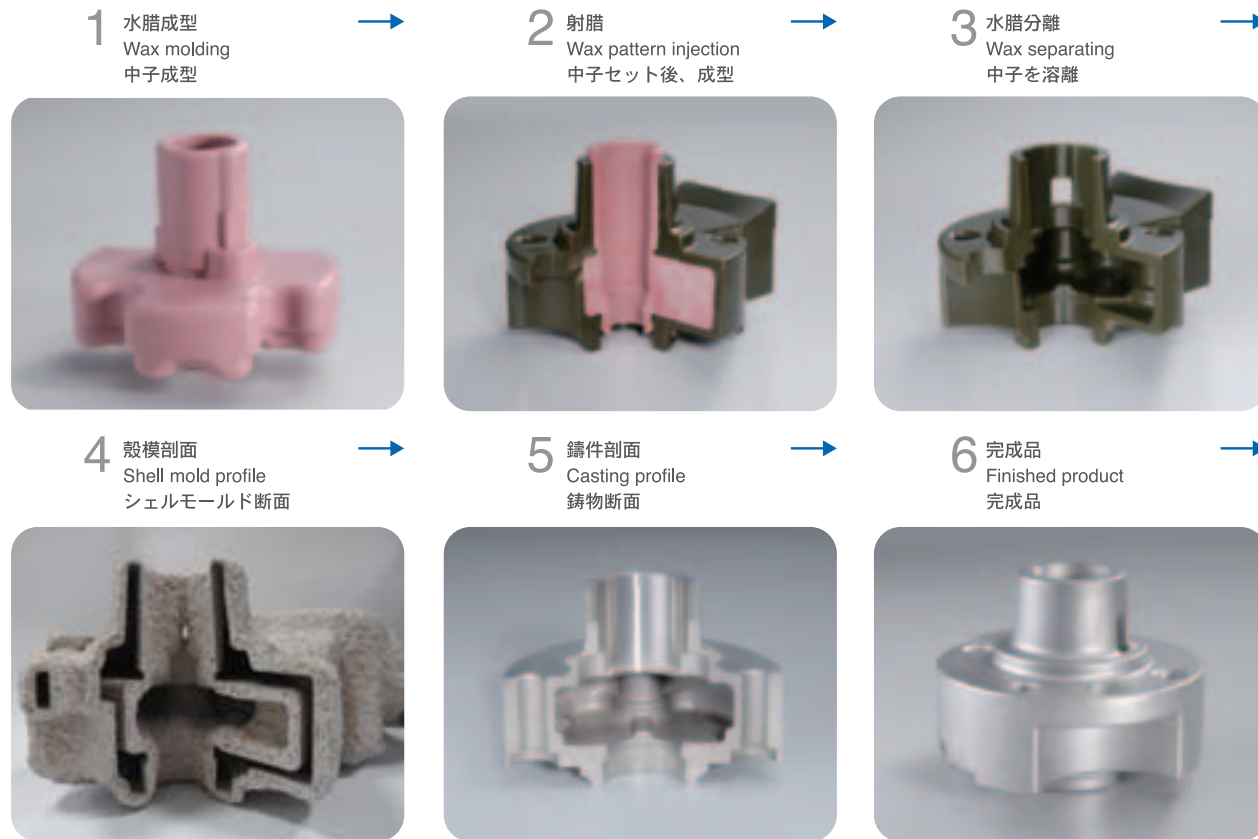
17 入庫 出貨
Warehouse Shipment
入庫 出荷

水蠟生産方式 水溶性ワックスの中子を用いた鑄造工程 Production Method by Soluble Wax

專業水腊生產-解決您鑄件設計上的困擾

Professional production by wax-solving your troubles on casting design.

水溶性ワックスの中子によって、従来のロストワックスでは難しかった複雑な形状の鑄造が可能になりました！



品質政策/證書 品質方針/証明書

Quality Policy / Certifications

満足顧客要求 / 降低不良 / 提升效率

嚴格的品質管理一直是我們堅持的原則，藉由先進及優異的技術、嚴格的製程管理、專業的品質監控儀器，以客戶滿意、高效率交件、精緻產品及標準化作業模式落實理念，並致力於研發創新，以達成持續穩定成長，朝向永續經營之目標。

Satisfy customer quality requirements / Reduce quality problem to ZERO DEFECT / Increase production efficiency

Total quality management has always been a principle we persist in. In realizing such philosophy, we resort to cutting-edge and exceptional techniques, strict process management and professional quality monitoring instruments and by the standardized operation models that are designed for customer satisfaction, highly efficient to achieve on time deliveries and good quality products, along with our dedication to R&D and innovation to achieve sustained and steady growth toward the goal of sustainable business operation.

ユーザーの要望を満足させる / 不良率を下げる / 効率を上げる

「厳しい品質管理」こそ私どもの一貫した「こだわり」です。

【先進的且つ優れた技術、厳しい製造工程管理、専門的な品質管理機器】により、『お客様の満足』、『効率的な製造出荷』、『こだわりの製品』及び『標準化された作業モデルの確立』を目指して参ります。

同時に新製品の研究開発に尽力し、安定的な成長の維持に努め、永続的な経営を目指して参ります。

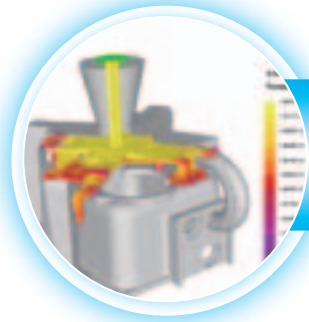


AMM-2449Rev.1



026

模流分析及品檢設備 モールディング分析と検品設備
Moldflow Analysis and Quality Inspection Equipment



模流分析設備
 Moldflow analysis equipment
 鑄造流動解析ソフト



分光分析儀
 Spectrometer
 分光分析装置



萬能材料試験機
 Universal material testing machine
 マルチ材質試験機



X-射線検査
 X-ray inspection
 X線検査



肥粒鐵測定儀
 Ferrite measuring instrument
 フェライト含有量測定器



ROCK-WELL 硬度試験機
 Hardness tester
 ロックウェル硬さ試験機



超音波設備
 Ultra-sonic equipment
 超音波振幅測定設備



衝擊試験機
 Impact tester
 衝擊試験機

鑄造材質及製造能力 材料および製造能力を鑄造する

Casting Materials and Fabricating Capability

生産能力 製造能力
Production Capacity

- 100噸/月
- 產品大小：0.005kg~80kg
- 最大鑄造尺寸：600m/m-600m/m-800m/m
- 100 tons / month
- Product size : 0.005kg~80kg
- Maximum casting dimensions : 600m/m-600m/m-800m/m
- 100トン/月
- 鑄物製造：0.005kg~80kgまで
- 最大寸法：600m/m-600m/m-800m/m

可鑄造材質 鑄型材
Materials Available for Casting

不鏽鋼、工具鋼、碳鋼、合金鋼、雙相鋼、高鉻鑄鐵、鎳基合金及其他各種特殊材質之合成鋼

Stainless steel, tool steel, carbon steel, alloy steel, duplex stainless steel, high-chromium cast iron, nickel-based alloy, and alloy steel of other special materials.

ステンレス、工具鋼、炭素鋼、合金鋼、二相鋼、ハイクロム鑄鉄、ニッケル合金およびその他各種特殊材質の合金鋼



Nikon金相顯微設備
 Nikon metallurgical microscope
 金相顯微鏡



Zeiss三次元量測儀
 Zeiss coordinate measuring machine
 ツァイス三次元測定器



Mitutoyo表面粗度儀
 Mitutoyo surface roughness gage
 表面粗さ測定器



2.5D光學儀
 2.5D optical instrument
 2.5次元光学測定器

製品 / 製品 Products

泵浦、閥類、機械五金、汽機車、油壓手工具、食品、薬品、半導体及石化産業等OEM/ODM製品

OEM/ODM products of pumps, valves, mechanical parts, automotive parts, hydraulic tools, and parts in foods, pharmaceutical, semi-conductor and petrochemical industries, etc.

ポンプ、バルブ類、機械部品、自動車・バイク、油圧工具、食品・薬品・半導体及び石油化学産業およびその他のOEM/ODM製品



泵浦零件
Pump parts.
ポンプ用部品



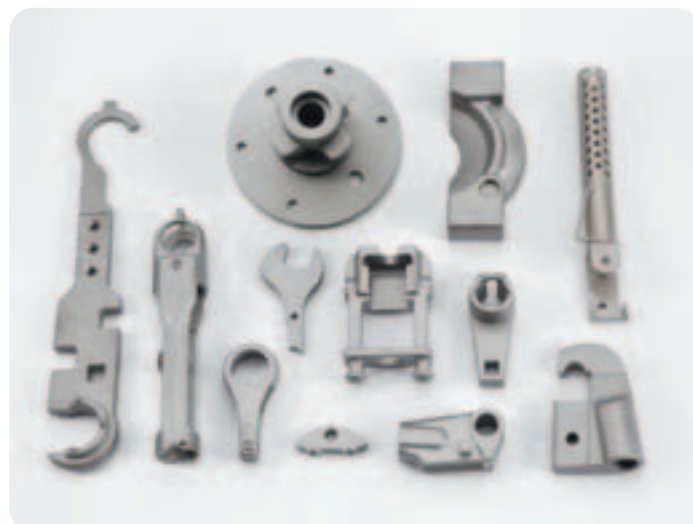
閥類零件
Valve parts.
バルブ部品



機械五金零件
Mechanical parts.
機械部品



汽機自行車零件
Automobile, motorcycle, and bicycle parts.
自動車/バイク/自転車の各種パーツ



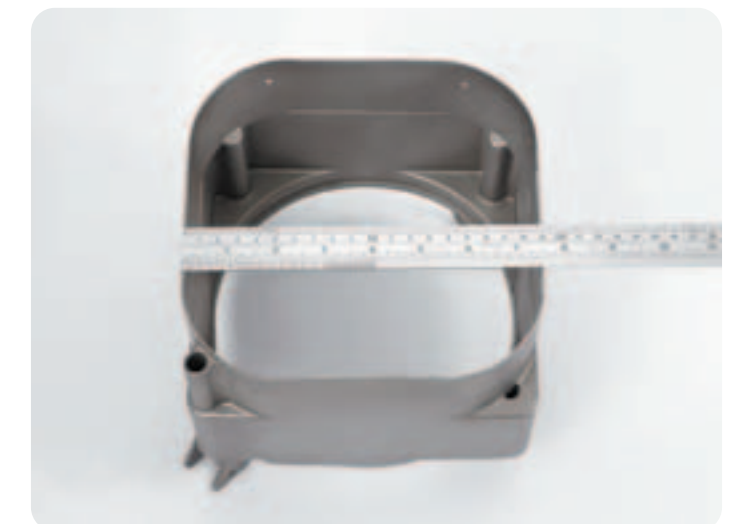
油壓手工具零件
Hydraulic tools.
油圧、工具パーツ



食品、薬品、半導体零件
Parts in foods, pharmaceutical, semi-conductor.
食品、医薬品、半導体製造機械部品



鎳基等特殊合金零件
Special alloy parts (such as nickel-based alloy).
ニッケル合金など特殊合金部品



薄型零件
Thin parts.
薄型パーツ

精密鑄造的特性 ロストワックス精密鑄造法の特性 Features of Precision Casting

- 形状複雑零件，鑄造一體成形。
 - 減少機械加工，降低成本。
 - 材料易於選用，適合少量生產。
 - 表面光度R.M.S為63~125之間。
 - 鑄件厚度最小壁厚約0.8mm。
 - 鑄件重量0.005kg~80kg，尺寸小於 ϕ ：700mm。
- One-step shaping casting of parts of complicated shape.
 - To decrease machining, and reduce the cost.
 - The material is easy to select, and available for small quantity production.
 - The surface roughness is 63~125 R.M.S.
 - The minimum wall thickness of the casting is 0.8mm approximately.
 - The casting weight: 0.005kg~80kg, and the size can be less than ϕ 700mm.
- 形が複雑な部品を一体型に鑄造・成型。
 - 機械加工を減らし、コスト削減。
 - 材質選びが容易になり、多種類少量生産が可能。
 - 面粗度はR.M.S.63~125。
 - 鑄造品の最低肉厚は約0.8mm。
 - 鑄造品重さは0.005kg~80kg、寸法は ϕ 700mmまで。

尺寸公差 / 寸法の公差 / Dimensional tolerance

尺寸 Size (mm)	一般 Ordinary (\pm)	精密 Precision (\pm)
0 - 10	0.20	0.10
11 - 25	0.25	0.15
26 - 50	0.35	0.25
51 - 75	0.40	0.30
76 - 100	0.50	0.40
101 - 150	0.70	0.55
151 - 200	0.90	0.70
>210	1%	

- 角度公差 $\pm 1/2^\circ$
- Angle tolerance $\pm 1/2^\circ$
- 角度の公差 $\pm 1/2^\circ$

未來展望 當社のビジョン

Vision



未來展望

- 積極培養新一代之管理者，並建構留才策略。
- 積極開發新產品，創造精密鑄造技術的提升。
- 訓練加工技術人才的培養。
- 業務多元化或國際化的策略聯盟。
- 管理制度合理化的經營策略。
- 本乎誠樸精勤的創業精神，永續經營為目標。

Vision

- Actively educate and train the next-generation managers and create strategy for keeping the talents for next-generation management team.
- Actively develop new products and upgrade the techniques of precision casting.
- Train and nurture talents with machining techniques for machinist.
- Embrace strategic alliance that features diversified sales and globalization.
- Embrace business strategy of reasonable management concept.
- Base on the entrepreneurship of honesty, humbleness, perfection and diligence, and aim at sustainable business operation.

當社のビジョン

- 積極的に次世代の管理者を育成し、組織化することを最重要課題とします。
- 積極的に新製品を開発し、精密鑄造技術のレベルアップを目指します。
- 加工技術者育成を目指した訓練を行います。
- 業務内容のマルチ化及び国際化を同時に推進します。
- 管理制度の合理化を経営戦略とします。
- 誠・朴・精・勤の創業精神に鑑み、永続的な経営を目指します。